



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-24-124/C01 (revize č. 1)

kterým osvědčuje, že subjekt

AŽD Praha s.r.o.

Sídlo: Žirovnická 2/3146, 106 17 Praha 10

IČ: 480 29 483

Provozovna: Výrobní závod Olomouc, Roháče z Dubé 113/6, 779 00 Olomouc

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svařování částí železničních kolejových vozidel a zabezpečovacích
systémů pro drážní dopravu.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-21-128/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-24-124/C01 ze dne 01.07.2024.

Subjekt certifikován od 01.07.2021

Platnost certifikátu do 01.07.2027

V Praze, dne 24.07.2025




Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-124/C01 (revize č. 1)

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu:

Části železničních kolejových vozidel,
zabezpečovací drážní systémy

Produktové normy nebo alternativní normy:

ČSN EN 15085-2, předpis ČD V95/5

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2, 8.1, 22.3

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 111, 135, 141, 142

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	$3,0 \leq t \leq 24,0$ $D \geq 32,5$	BW ml
111	1.2	$2,1 \leq t \leq 3,9$	BW sl
111	8.1 / 1.2	trubka: $3,0 \leq t \leq 7,8$ $D \geq 38,0$ hlava šroubu: $4,0 \leq t \leq 10,4$	FW trubka / šroub $1,13 \leq a \leq 1,95$
111	1.2	$3,0 \leq t \leq 24,0$	FW ml
135	1.2	$1,4 \leq t \leq 2,6$	BW sl
135	1.1	$1,05 \leq t \leq 1,95$	plech DC 01
135	8.1	$1,4 \leq t \leq 2,6$	BW sl
135	8.1	$1,4 \leq t \leq 4,0$	FW sl $1,88 \leq a \leq 3,75$
135	8.1 / 1.2	$1,4 \leq t \leq 4,0$	BW ml
135	1.1	$3,0 \leq t \leq 24,0$ $D \geq 32,5$	BW ml
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 24,0$	BW ml
135	1.2	$10,0 \leq t \leq 40,0$	BW ml
135	8.1 / 1.2	trubka: $3,0 \leq t \leq 7,8$ $D \geq 38,0$ hlava šroubu: $4,0 \leq t \leq 10,4$	FW trubka / šroub $1,13 \leq a \leq 1,95$
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 24,0$	FW ml
141	8.1	$0,7 \leq t \leq 2,0$	FW sl $1,5 \leq a \leq 4,0$

Subjekt certifikován od 01.07.2021

Platnost certifikátu do 01.07.2027

V Praze, dne 24.07.2025




Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-124/C01 (revize č. 1)

Strana 2

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
141	22.3	$0,75 \leq t \leq 3,0$	FW sl $2,6 \leq a \leq 5,25$
111	11.2 / 1.1	$0,75 \leq t \leq 3,0$ $D \geq 32,5$	BW spoj trubky a tyče
135	1.1 / 1.2	$3,0 \leq t \leq 24,0$ / $3,0 \leq t \leq 40,0$	FW spoj trubky a tyče
141	8.1	$1,4 \leq t \leq 4,0$ / $3,0 \leq t \leq 40,0$	FW
141	8.1	$3,0 \leq t \leq 11,0$ / $3,0 \leq t \leq 12,8$	přeplátovaný spoj na držáku na horním vsazeném šroubu koutovým svarem
141	8.1	$1,4 \leq t \leq 4,0$ / $2,1 \leq t \leq 6,0$	FW
141	8.1	$1,4 \leq t \leq 4,0$ / $2,1 \leq t \leq 42,0$ $D \geq 31,75$	přeplátované spoje na trubce a nasazené přírube obvodovým koutovým svarem
142	8.1	$3,0 \leq t \leq 12,0$ $D \geq 12,5$	FW sl, spoj tyče a plechu

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Václav Hastík, 12.11.1971	CZ/IWE/19003
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	David Dvořák, 18.05.1983	CZ/IWT/21016

Subjekt certifikován od 01.07.2021

Platnost certifikátu do 01.07.2027

V Praze, dne 24.07.2025



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu